

Projekt CORNET – SelectPerm

„Materiały opakowaniowe do żywności o selektywnej przepuszczalności tlenu i ditlenku węgla (O₂ / CO₂)”

Projekt jest realizowany w okresie od 01.05.2014 do 30.04.2016 w ramach Inicjatywy CORNET (ang. COLlective REsearch NETworking).

Cele i założenia projektu:

- opracowanie materiału opakowaniowego o selektywnej przepuszczalności tlenu i ditlenku węgla (O₂/CO₂) do pakowania świeżych produktów, takich jak mieszanki owocowe i warzywne oraz sery „typu Camembert”,
- przedłużenie okresu przydatności do spożycia „oddychających” produktów poprzez regulację wymiany gazowej, a tym samym przenikalności O₂/CO₂ przez materiały opakowaniowe,
- zastosowanie materiałów pochodzących z biomasy i/lub nadających się do recyklingu:
 - papier powlekany polimerowymi powłokami o selektywnej przenikalności O₂/CO₂,
 - materiały w całości wykonane z polimerów w postaci selektywnych folii,
- otrzymanie układów wielowarstwowych charakteryzujących się zróżnicowanym składem, otrzymywanych metodami modyfikacji powierzchniowej, współwytłaczania oraz laminacji.

Projekt został podzielony na trzy fazy:

1. Badanie i modelowanie potrzeb produktów w odniesieniu do wymiany gazowej.
2. Opracowanie i walidacja materiałów opakowaniowych o selektywnej przenikalności.
3. Analiza rentowności produkcji.

Projekt jest realizowany przez 10 jednostek z 3 krajów (Belgia, Niemcy i Polska), z czego 3 jednostki krajowe stanowią: Polska Izba Opakowań (PIO) – koordynator projektu w Polsce oraz dwie jednostki badawcze: Instytut Badawczy Opakowań (COBRO) i Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie (ZUT) – Centrum Bioimmobilizacji i Innowacyjnych Materiałów Opakowaniowych (CBIMO).



Oczekiwane rezultaty projektu SelectPerm

Projekt jest ukierunkowany na potrzeby wszystkich zainteresowanych sektorów rynkowych, tj. wszystkich ogniw łańcucha produkcji opakowań i produktów żywnościowych. Realizowany projekt zapewni przedstawicielom małych i średnich przedsiębiorstw wiedzę, wyniki i koncepcje, których kontynuowanie i dalszy rozwój przyniesie korzyści techniczne i ekonomiczne:

- producenci opakowań z papieru, tektury i tworzyw sztucznych oraz dostawcy będą mogli zaproponować nowe, lepsze materiały opakowaniowe swoim klientom,
- producenci żywności otrzymają lepsze opakowania dzięki czemu wydłużeniu ulegnie okres przydatności do spożycia produktów i podniesie się opłacalność produkcji (zmniejszenie ilości odpadów),
- producenci surowców chemicznych, biopolimerów i innych dodatków zyskają nowe zastosowania dla swoich materiałów,
- małe i średnie przedsiębiorstwa dając gwarancję optymalnych warunków ochrony żywności będą mogły zdobywać nowe rynki i zwiększać zyski.

Więcej informacji na temat projektu SelectPerm można znaleźć na stronie:

<http://www.cornet-selectperm.eu/>

Wszystkich zainteresowanych zapraszamy do współpracy z CBiMO (www.cbimo.zut.edu.pl)

Lider projektu/osoba do kontaktu:

dr Agnieszka Romanowska-Osuch

e-mail: Agnieszka.Romanowska-Osuch@zut.edu.pl

Kierownik projektu:

prof. dr hab. inż. Artur Bartkowiak

e-mail: Artur.Bartkowiak@zut.edu.pl

